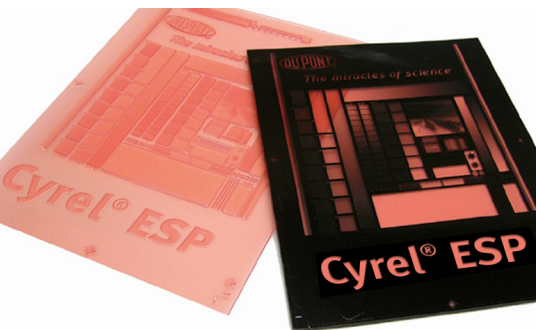
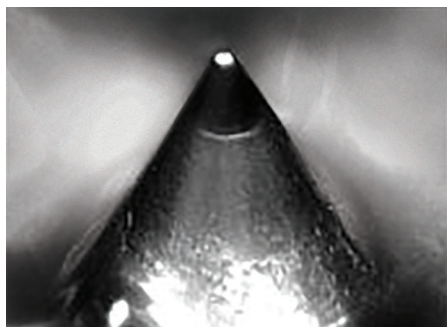


杜邦™ 赛丽® EASY ESP

磨砂表面内置平顶网点数码版材



杜邦™ 赛丽® EASY ESP



赛丽® EASY版材内置平顶网点

杜邦先进印刷 为包装印刷行业提供先进技术和产品。杜邦™ 赛丽® 作为全球领先的数字/传统柔性版制版系统，包括杜邦™ 赛丽® 品牌感光树脂柔性版材（数字及传统版材），赛丽®制版设备、赛丽® 无缝套筒版，赛丽® 装版机和赛丽® FAST 热敏制版系统。

杜邦™赛丽® 产品：更快的速度，更高的品质。

杜邦™赛丽®EASY ESP 是一款专门针对软包装行业开发的内置平顶网点数码柔性版。赛丽®EASY ESP印版磨砂表面无需进行微穴加网即能保证更高的实地密度。

杜邦™ 赛丽® EASY ESP

应用领域

- 软包装
- 标签与吊牌

产品特点

- 平顶网点形状确保受压变形更小，为印刷提供更稳定一致的印版表面；
- 更大的宽容度和更好的一致性可以大大缩短印刷准备时间；
- 同时兼顾更高实地密度和更明亮的高光；
- 推荐使用表面光滑的承印材料和薄膜材料。
- 无需微穴加网，可以大大提高CDI生产效率；
- EASY ESP印版标准化的磨砂表面可实现更高的实地密度，降低印刷颗粒感；
- 简化的制版工艺流程可以降低曝光/覆膜等步骤产生错误的风险；

印刷油墨和溶剂兼容性

赛丽® EASY ESP印版具有优异的油墨兼容性，适用于溶剂型油墨、水性油墨和UV油墨。

制版过程

通过背曝光建立底基，提高光敏感度。背曝光的长短取决于对浮雕深度的要求。去除保护膜，使用 CDI 激光成像。正面主曝光，使用赛丽®溶剂洗版机显影，在去粘系统中去粘以去除表面粘性，对印版后曝光从而确保树脂彻底聚合。

装版

推荐使用 Microflex 装版机进行赛丽® EASY ESP版的安装。双面胶带应首先贴在印版滚筒或套筒上一注意不是版材一以确保更加精确和简洁的安版。印版的聚酯底基保证高精度的套准，即使大尺寸的印版也是如此。

杜邦™ 赛丽® EASY ESP

磨砂表面内置平顶网点数码版材

未曝光印版的储存

未曝光的赛丽® 版材应存放于阴凉环境中 (4-32°, 40-90°) 远离热源。不要求湿度控制。赛丽® EASY ESP 包装内间隔放置的泡沫垫片, 可最大限度地保护版材在运输和储存过程中免受损坏。版材必须平叠放。印版避免太阳光或过量白光的照射, 也应避免长时间暴露在高臭氧含量的环境中。

未曝光印版操作注意事项

和所有感光树脂版一样, 赛丽® EASY ESP印版应该在完全隔绝UV的环境下操作, 即光源应是贴黄膜的荧光灯。

印版储存

印刷结束以后, 印版应该采用相兼容的溶剂彻底清洗后才能储存。印版可以贴在印版滚筒或套筒上, 也可以卸下来平放。

欲了解更多杜邦™赛丽® 或杜邦包装成像其它产品, 请联系当地代表。个别联系信息有可能变更, 了解最新联系信息, 请点击[这里](#)

杜邦™ Cyrel®客户技术中心

中国上海浦东张江高科技园区蔡伦路600号 201203

电话: (8621) 2892 1000

传真: (8621) 2892 1069

www.cyrel.com.cn

技术参数		
	赛丽® FAST EASY ESP 45 厚度1.14mm /0.045英寸	赛丽® FAST EASY ESP 67 厚度1.70mm /0.067英寸
硬度	76-78 肖氏硬度A	70-72 肖氏硬度A
可再现阶调范围和最大加网线数	1-98% 190lpi (75 l/cm)	1-98% 190lpi (75 l/cm)
可再现最细阳线宽度	0.10mm (4mil)	0.10mm (4mil)
可再现最小独立网点	150µm(0.15mm)	150µm(0.15mm)
浮雕高度	Max. 0.60 mm	Max. 0.70 mm