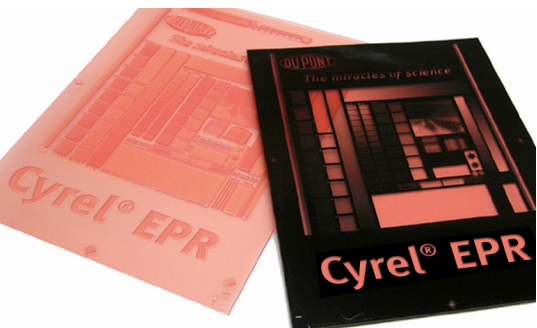
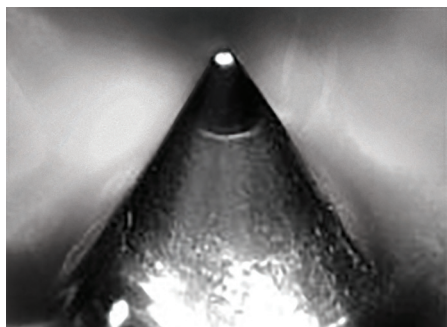


杜邦™ 赛丽® EASY EPR

内置平顶网点数码版材, 实现高质量印刷



杜邦™ 赛丽® EASY EPR



赛丽® EASY版材内置平顶网点

杜邦先进印刷 为包装印刷行业提供先进技术和产品。杜邦™ 赛丽® 作为全球领先的数字/传统柔性版制版系统, 包括**杜邦™ 赛丽®** 品牌感光树脂柔性版材 (**数字及传统版材**), **赛丽®制版设备**、**赛丽® 无缝套筒版**, 赛丽® 装版机和**赛丽® FAST 热敏制版系统**。

杜邦™赛丽® 产品: 更快的速度, 更高的品质。

杜邦™赛丽®EASY EPR是一款内置平顶网点数码柔性版, 可适应多种承印材料。赛丽®EASY EPR印版的光滑表面可采用实地微穴加网技术。

杜邦™ 赛丽® EASY EPR

应用领域

- 软包装
- 标签与吊牌
- 折叠纸盒
- 饮料盒

产品特点

- 平顶网点形状确保受压变形更小, 为印刷提供更稳定一致的印版表面;
- 更大的宽容度和更好的一致性可以大大缩短印刷准备时间;
- 更高的分辨率和更小的网点扩张;
- 通过加网可实现高密度实地和较低的印刷颗粒度;
- EASY EPR印版光滑表面通过微穴加网技术, 是实现特殊印刷效果的理想选择, 尤其适合薄膜材料表面;
- 优异的印版厚度均匀性减少停机时间;
- 简化的制版工艺流程可以降低曝光/覆膜等步骤产生错误的风险;

印刷油墨和溶剂兼容性

赛丽 EASY EPR印版具有优异的油墨兼容性, 适用于溶剂型油墨、水性油墨和UV油墨。

制版过程

通过背曝光建立底基, 提高光敏感度。背曝光的长短取决于对浮雕深度的要求。去除保护膜, 使用 CDI 激光成像。正面主曝光, 使用赛丽® 溶剂洗版机显影, 在去粘系统中去粘以去除表面粘性, 对印版后曝光从而确保树脂彻底聚合。

装版

推荐使用 Microflex 装版机进行赛丽® EASY EPR版的安装。双面胶带应首先贴在印版滚筒或套筒上一注意不是版材一以确保更加精确和简洁的安版。印版的聚酯底基保证高精度的套准, 即使大尺寸的印版也是如此。

未曝光印版的储存

未曝光的赛丽® 版材应存放于阴凉环境中(4-32°, 40-90°)远离热源。不要求湿度控制。赛丽® EASY EPR 包装内间隔放置的泡沫垫片, 可最大限度地保护版材在运输和储存过程中免受损

杜邦™ 赛丽® EASY EPR

内置平顶网点数码版材, 实现高质量印刷

坏。版材必须平叠放。印版避免太阳光或过量白光的照射, 也应避免长时间暴露在高臭氧含量的环境中。

未曝光印版操作注意事项

和所有感光树脂版一样, 赛丽® EASY EPR印版应该在完全隔绝UV的环境下操作, 即光源应是贴黄膜的荧光灯。

印版储存

印刷结束以后, 印版应该采用相兼容的溶剂彻底清洗后才能储存。印版可以贴在印版滚筒或套筒上, 也可以卸下来平放。

技术参数		
	赛丽® FAST EASY EPR 45 厚度1.14mm /0.045英寸	赛丽® FAST EASY EPR 67 厚度1.70mm /0.067英寸
硬度	78-80 肖氏硬度A	72-74 肖氏硬度A
可再现阶调范围和最大加网线数	1-98% 190lpi (75 l/cm)	1-98% 190lpi (75 l/cm)
可再现最细阳线宽度	0.10mm (4mil)	0.10mm (4mil)
可再现最小独立网点	150µm(0.15mm)	150µm(0.15mm)
浮雕高度	0.60mm	0.70mm

欲了解更多杜邦™赛丽® 或杜邦包装成像其它产品, 请联系当地代表。个别联系信息有可能变更, 了解最新联系信息, 请点击[这里](#)

杜邦™ Cyrel®客户技术中心

中国上海浦东张江高科技园区蔡伦路600号 201203

电话: (8621) 2892 1000

传真: (8621) 2892 1069

www.cyrel.com.cn