

全球网络

全球分布, 贴近客户

创新中心

美国威明顿
Chestnut Run Plaza Building 702
Wilmington, Delaware 19801, USA
电话: (1) 800 441 7515
电话: (1) 302 774 1000

德国新伊森堡
Hugenottenallee 175
63263 Neu Isenburg, Germany
电话: (+49) 6102 18-0

巴西圣保罗
Av. Sylvio Honório Penteado, 370, T5
Barueri - SP CEP: 06460-025, Brazil
电话: 0800 047 5006

中国上海
中国上海市浦东新区张江高科技区
蔡伦路600号, 邮编201203
电话: (86) 21 3862 2000



杜邦赛丽®解决方案业务部的其他办公地点和联系方式, 可查阅“关于我们”页面。



cyrel.com

本文件不应被解释为允许侵犯杜邦或他人拥有的任何专利或商标。由于使用条件和适用法律可能因地点和时间的不同而发生变化, 客户须自行负责确认本文件中的产品和信息适合客户的用途, 并确保客户的工作场所和废弃处置遵守适用法律和其他政府法规。本文件所展示的产品可能不在杜邦设有代表机构的所有地区销售和/或供应。本文件中声称的内容可能未在所有国家获得使用批准。对于本文件中的信息, 杜邦不承担任何义务或责任。本文件中提及的“杜邦”或“本公司”指向客户销售相关产品的杜邦法律实体, 但另有指明的除外。本文件不提供任何保证, 并且明确排除任何关于适销性或特定目的的适用性的默示保证。

杜邦™、杜邦椭圆形标志以及所有标示™、SM或®的商标和服务标志均属DuPont de Nemours, Inc.的关联公司所有, 另有说明的除外。版权所有。

EI00366 0421 CDP



杜邦™赛丽®解决方案-亚太

杜邦™赛丽®提供广泛的柔印解决方案,为印刷商/加工商和印前公司优化产品质量、提高生产效率,同时推进行业可持续性发展。



助力柔印

匹配各种包装应用的印版

杜邦赛丽®提供的柔性印版,适用于各种柔性版印刷工艺和应用,能够满足您对包装印刷基材、设计和复杂性的各类需求。赛丽®以精细的印刷图像、富有视觉冲击力的色彩和快速市场化能力著称,能够利用上述优势,为您的品牌赋能。

主要包装细分市场:



软包装

我们为软包装应用提供品类繁多的印版,赛丽®印版将始终如一地使您的包装拥有令人心动的绚丽色彩。



标贴和标签

我们为各类标贴和标签应用提供种类多样的印版。我们的产品可搭配UV墨水使用,使您的标签在货架上更加鲜活生动。



瓦楞纸箱

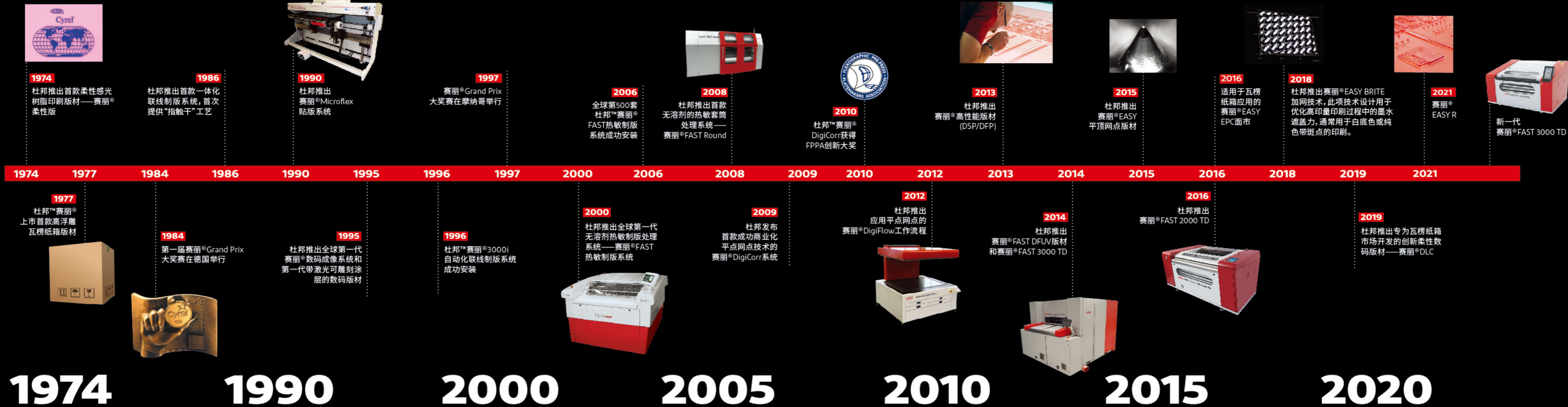
从运输纸箱上每次都能被正确识别的条形码,到销售点展示的具有强烈视觉冲击力的印刷图片,我们的印版均能在瓦楞纸基材上呈现高质量的印刷效果。



折叠纸盒

为饮料盒和折叠纸盒应用提供的赛丽®印版能够满足在各种要求严苛的基材上实现稳定印刷质量和高印量的需求,并能使用水基或UV墨水。我们的印版能够兼容UV墨水,为您的纸盒提供绚丽的色彩,令您的设计更加夺人眼球。

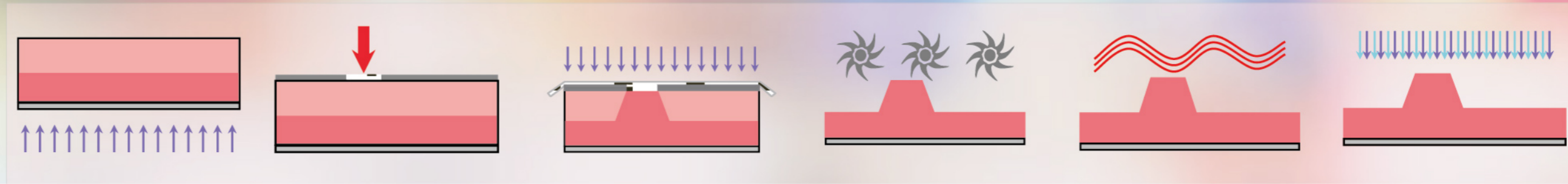
杜邦致力于为行业提供柔性版印刷创新和全新解决方案。



制版工作流程

杜邦了解您面临的挑战。为此,我们提供各式各样的赛丽®柔性版制版解决方案,以满足您改善生产效率、质量方面的需求。

*范例基于最常用的热敏和溶剂薄版材



	平均耗时	背曝光	数码激光雕刻	主曝光	洗版	烘干	去粘及后曝光
赛丽®FAST数码制版 	50分钟	1分钟	15-24分钟	3-5分钟	热敏工艺 12分钟	0分钟	3-5分钟
赛丽®数码制版 	180分钟	1-5分钟	15-24分钟	6-14分钟	溶剂洗版 5-18分钟	90-180分钟	3-12分钟
赛丽®传统制版 	160分钟	1-5分钟	-	8-15分钟	溶剂洗版 5-18分钟	90-180分钟	3-12分钟

FAST热敏工作流程

杜邦™赛丽®FAST技术以更快、更清洁、更可靠的方式，使您的包装呈现生动的印刷效果。我们将复杂的操作转化为解决方案，努力提高您业务的效率、活力和可持续性。

杜邦™赛丽®FAST可以实现更小批量、更快周转，最大程度地降低环境足迹，并可用于各种基材。

赛丽®FAST——助您实现下一个目标。



快速制版

赛丽®FAST热敏工作流程是完整的硬件和耗材解决方案，能够提高洗版控制、产品质量和一致性，将印版总生产时间最多缩短75%。



更小的环境足迹

赛丽®FAST热敏工作流程是当今对环境影响最小的工作流程，能够使温室气体排放减少53%，使不可再生能源消耗减少63%。



节省成本

赛丽®FAST热敏工作流程有助于节省资金和材料，具体优势表现在与溶剂制版相比，减少印版消耗高达15%，以及通过采用无溶剂工艺减少了废物处理和处置成本。



更优的性能

赛丽®FAST热敏工作流程通过缩短调机时间、加快印刷速度和提高耐印率，提高生产效率。



主要柔性版型号

杜邦™赛丽®		赛丽®FAST热敏印版									赛丽®数码溶剂印版														赛丽®传统溶剂印版								
		EFX	EFE	EFXQ	EFXR	EFER	DFUV	DFR	DFM	FDT	ESX	ESE	ESXQ	ESXR	ESER	EPR2	ESP2	ESM	LSH	DPR	DPL	DSM	EPC	DPC	DEC	DLC	NEOS	TCP	DRC	ALC	HDC		
应用	软包装	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•						
	标贴和标签	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•					
	折叠纸盒	•		•	•				•	•	•	•		•			•		•	•	•	•											
	瓦楞纸箱后印																						•	•	•	•		•	•	•	•		
	瓦楞纸箱预印/纸张	•		•	•				•	•		•		•			•		•	•	•	•	•					•	•	•		•	
	饮料盒	•		•	•				•	•	•	•		•			•		•	•	•	•	•					•					
油墨兼容性	UV	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•						
	溶剂	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•						
	水基	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
网点形态	圆头网点						•	•	•	•									•	•	•	•			•	•	•						
	平顶网点	•	•	•	•	•				Analog	•	•	•	•	•	•	•	•					•				Analog	Analog	Analog	Analog	Analog		
硬度(ShA)	0.045 0.067 0.100 0.107 (1.14 1.70 2.54 2.72mm)	74-76 65-67 58-60 58-60	74-76 65-67 58-60 58-60	72-74 - - -	79-81 70-73 - -	79-81 70-73 - -	76 73 - -	78-80 70-72 - 64-66	70 58 48 48	76 68 55 -	74-76 65-67 58-60 -	74-76 63-65 58-60 -	74-76 65-67 58-60 -	79-81 70-73 - -	79-81 70-73 - -	78-80 72-74 - -	76-78 70-72 - -	71 63 56 -	75 68 - -	76 69 - -	70 58 - 48	- 56-58 - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	72 60 49 -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -		
	0.112 0.125 0.155 0.170 (2.84 3.18 3.94 4.32mm)	53-55 - - -	53-55 - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	48 - - -	54 - - -	53-55 - - -	53-55 - - -	53-55 - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	55 - - -	- - - -	- - - -	48 - - -	- - - -	37 37 36 -	38 37 36 -	38 37 36 36	31 30 8 28	48 - - -	- - 37 36	- 38 37 36	- - 28 -	- - 45 -		
	0.185 0.197 0.217 0.237 0.250 (4.70 5.00 5.51 6.02 6.35mm)	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	35 - - - 34	- - - - 35	36 36 36 36 36	28 27 27 26 26	- - - - -	36 - 35 35 34	36 36 35 35 34	27 - - - 25

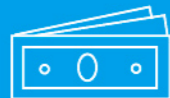
FAST平台

FAST平台内置平顶网点, 专为有简化制版工作流程需求的客户开发, 能够在各种基材上实现最佳的高光表现、实地密度和平滑晕影效果。



生产效率

- 简化工作流程(无需覆合)
- 一致性
- 更快上色
- 减少错误和返工
- 印刷宽容度
- 印版之间平顶网点生成的一致性



节省成本

- 无需投资氮气曝光装置、特殊曝光技术或覆合设备, 即可获得平顶网点性



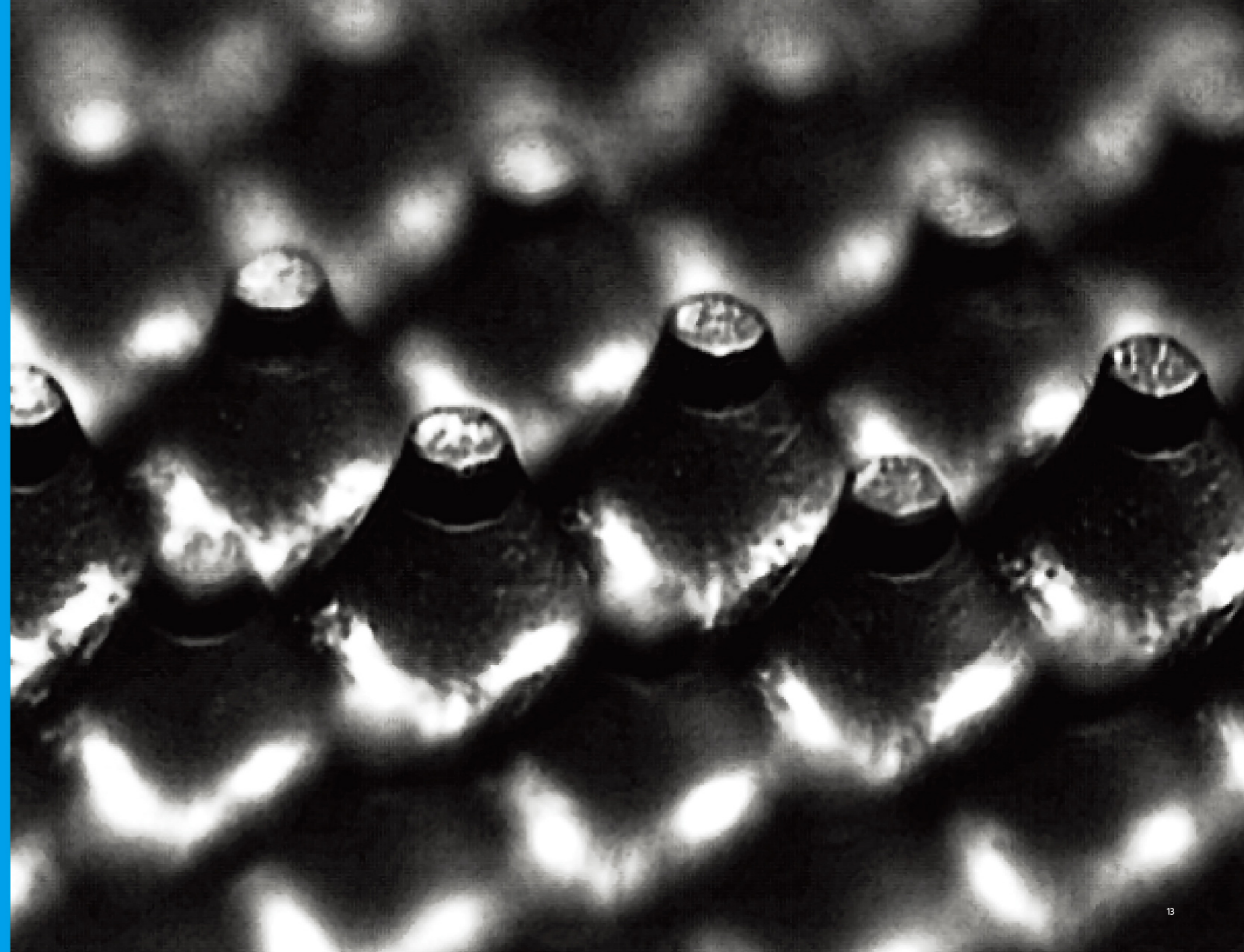
质量

- 高油墨转移率和色彩饱和度
- 改进的中间色调和高光
- 批次内和批次间印刷质量的一致性



印刷性能

- 不同印刷地点之间的印刷一致性
- 改进的实地密度, 具备优异的“淡化至透明”效果
- 更快印刷速度
- 上机印刷耐久度高



FAST BRITE加网技术

开启白色变革之旅。

亮丽的白色需要遮盖力和颗粒度的正确搭配组合。
赛丽®FAST BRITE加网技术通过平衡遮盖力和颗粒度,助您获得优异的白色。

为帮助印刷商找到最佳组合点,杜邦开发了EASY BRITE Index™,将遮盖力和大小颗粒度组合为由单个数字表示的多维度指数。该指数越大,表示白色质量越好。就是如此EASY。



更高的生产效率

- 更高的印刷质量
- 更均匀的油墨遮盖度
- 消除后缘空隙
- 优化遮盖力和颗粒度



节省更多成本

- 使用更小传墨量的网纹辊
- 印刷速度更快
- 无需专门的白色印版,并减少颗粒度



设置方便

- 兼容现有设置
- 可提供Pixel+和Non-Pixel+配置
- 无需购置硬件



云解决方案

- 可以通过云平台提供
- 具备多种分辨率——2540和4000dpi

