

杜邦™ Cyrel® 1000 ECLF

最先进的曝光、去粘和后处理设备



[点击查看大图](#)

杜邦™ Cyrel® 1000 ECLF



[点击查看大图](#)

平面图



[播放视频](#)



[下载最新版本](#)

一直以来，[杜邦包装成像部](#) 保持着柔印领域全球科技的领先地位。杜邦的科学家们不断开发出创新性新技术，帮助客户捕捉包装领域中不断涌现的新机遇以此拓展其业务领域。

杜邦包装成像部的产品包括：杜邦™ Cyrel® 为品牌的一系列柔性版材料产品（包括[传统版](#)和[数码版](#)），Cyrel® 制版设备、Cyrel® 无缝套筒版及制版设备，[Cyrel® 装版机](#)和革命性的 [Cyrel® FAST 热敏制版系统](#)。

杜邦™ Cyrel® 产品：更快的速度，更高的品质。

杜邦™ Cyrel® 1000 ECLF 为满足客户需求而设计。安装方便、易于维护、操作简便，功能强大、性价比高、可靠性强。

杜邦™ Cyrel® 1000 ECLF

优点

- 最大印版尺寸：900 毫米 x 1,200 毫米 (36 英寸 x 48 英寸)
- 自动曝光补偿功能
- 翻盖式设计
- 出色的抽真空效果
- 闭环控制水冷曝光台面
- 最佳的生产效率

产品特点

杜邦™ Cyrel® 1000 ECLF 能够高质量地对幅面高达 900 毫米 x 1,200 毫米 (36 英寸 x 48 英寸) 的感光树脂版进行曝光、后曝光及去粘处理。

曝光部分是一款采用翻盖式设计，内置24根带反射膜的 UV-A 荧光灯管。一个黄色背景灯照亮曝光台以检查印版表面。该曝光装置的独特之处是具备闭环控制的水冷曝光台面，可以实现稳定的曝光。该设备配备光强检测传感器，可以自动补偿由于灯管使用时间而造成的光强的衰减。为了满足用户对高质量印版

的要求，有 25 个基本曝光设置供用户轻松地自定义。

每根灯管均被一根光导纤维实时监测，以提供给操作员视觉提示。在控制面板中有三个计数器来跟踪记录 UV-A 和 UV-C 灯管的工作小时数。

后曝光和后处理部分安装有 19 根 UV-C 和 20 根 UV-A 灯管。用户可以通过控制面板以优化顺序分开或者同时完成后曝光和后处理。操作人员可以便捷地预设25套曝光参数。

杜邦™ Cyrel® 1000 ECLF

最先进的曝光、去粘和后处理设备

技术参数		
基本信息	详细信息	补充说明
设备名称	杜邦™ Cyrel® 1000 ECLF	水冷台面、后曝光以及去粘
SAP编号	MH74451A	
印版厚度	0.5 毫米 到 7.0 毫米	0.019 英寸到 0.27 英寸
最大标称印版宽度	900 毫米 (36 英寸)	
最大标称印版长度	1,200 毫米 (48 英寸)	
UV-A灯管波长	360 纳米 – 380 纳米	
UV-C灯管波长	254 纳米	
电气 (现场配置)	370 / 440 伏特 – 50 / 60 赫兹 208 / 240 伏特 – 50 / 60 赫兹	三相, 零线, 接地 三相, 和接地
功率 (标称)	10 千瓦	
电流 (额定负载)	16 安培 @ 400 伏特; 26 安培 @ 230 伏特	
连接线	400 伏的配置; 230 伏的配置	5 x 4 平方毫米; 4 x 4 平方毫米
接地电阻	≤ 0.1 欧姆	
排气管 (后处理)	Ø 140 毫米 (5.5 英寸)	800 立方米/小时 (最小)
环境参数	温度范围: 17°C to 28°C (63°F to 82°F)	相对湿度: 从10%到 80% 无冷凝
压缩空气供应	NA	
尺寸	设备尺寸	外包装箱尺寸
长	1,550 毫米 (61.0 英寸)	1,650 毫米 (65.0 英寸)
宽	1,800 毫米 (70.9 英寸)	1,900 毫米 (74.8 英寸)
高	1,060 毫米 (41.8 英寸)	1,500 毫米 (59.0 英寸)
高 - 上盖抬起	1,850 毫米 (72.9 英寸)	
重量	700 千克 (1,764 磅)	970 千克 (2,138 磅)
颜色	杜邦灰色 & 杜邦红色	

欲了解更多杜邦™ Cyrel® 或杜邦包装成像其它产品, 请联系当地代表:

www.cyrel.com.cn

杜邦™ Cyrel® 客户技术中心
中国上海浦东张江高科技园区蔡伦路600号 201203
电话: (8621) 2892 1000
传真: (8621) 2892 1069