



杜邦™ 赛丽®
更快的速度, 更高的品质

现代柔性版印刷和杜邦™ 赛丽®

1974 年，杜邦推出了 赛丽® 品牌柔性版——第一张感光树脂柔性版。这标志着我们将持续为柔版印刷带来诸多创新。

赛丽® 柔性版的引入显著提高了柔版印刷的质量和效率。

我们的使命

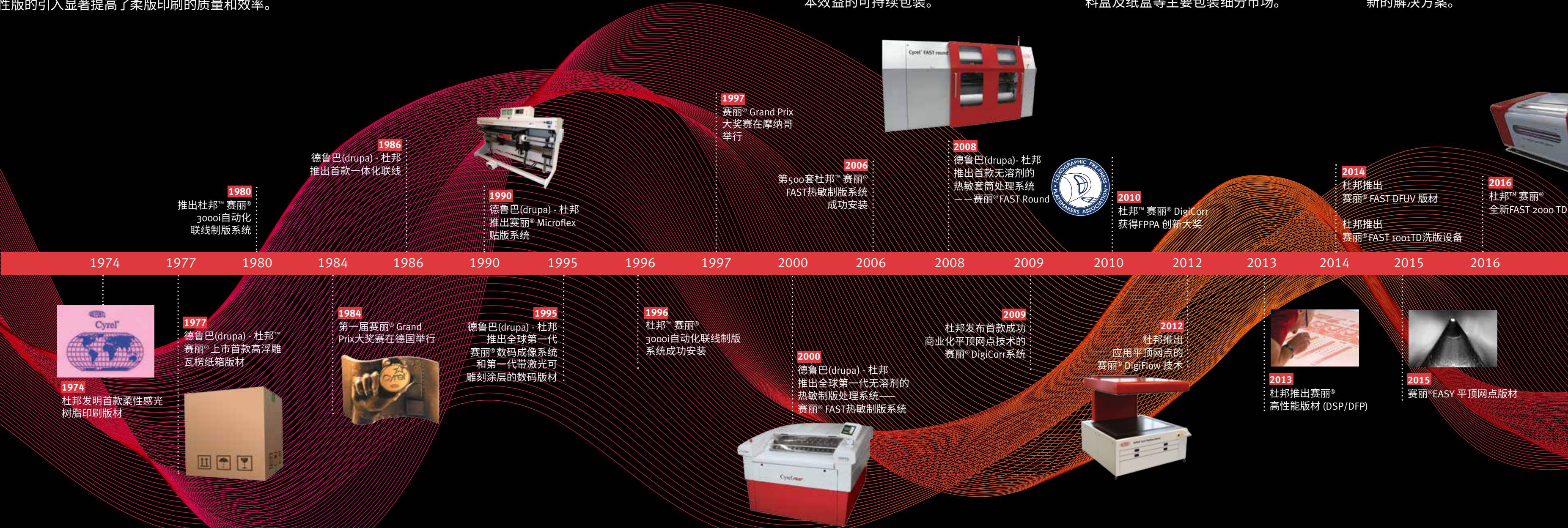
在世界各地，我们用科技创建全新的色彩和印刷技术，帮助客户生产更好、更安全、更符合成本效益的可持续包装。

我们的产品

我们生产和销售赛丽® 感光树脂版材和制版系统，服务于软包装、瓦楞纸箱、标签与标贴、饮料盒及纸盒等主要包装细分市场。

我们的客户

制版厂商、包装印刷厂、零售商和品牌商。我们为客户的业务提供日常支持，并帮助他们寻求新的解决方案。





全系列
数字和传统柔性版

杜邦™ 赛丽® 柔性版提高了效率和一致性，可在各种包装印刷应用中以较高的速度达到较高的质量。

全系列的赛丽®数码和传统柔性版与套筒在热敏和溶剂工作流程中均可使用。

赛丽® FAST 制版工作流程
赛丽® FAST 热敏制版工作流程的出现在分秒必争的包装行业实现了即时制版。由于不再需要溶剂或干燥步骤，因而柔性版的加工时间减少到只有半小时。

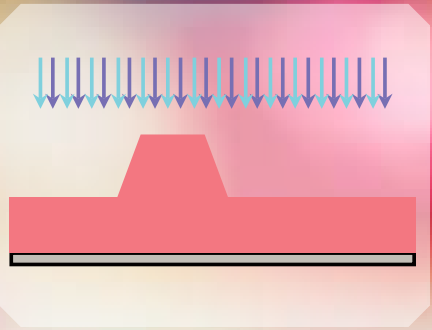
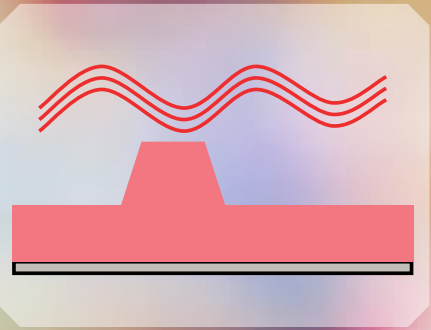
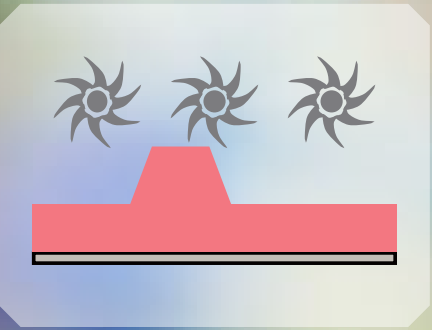
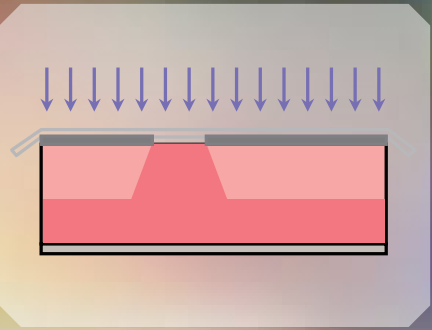
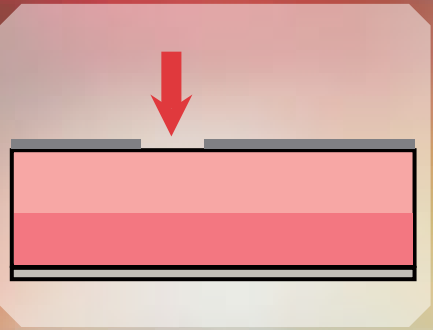
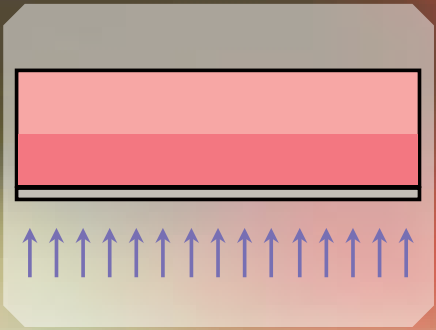
赛丽® 溶剂制版工作流程
赛丽® 溶剂柔性版旨在实现质量、生产力和速度的最佳平衡。

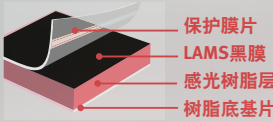
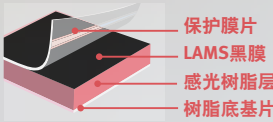
 [了解更多](#)

更多市场应用和版材类型
[点击](#)

赛丽® 印版		赛丽® 数码热敏印版				赛丽® 数码溶剂印版										赛丽® 传统溶剂版					
		FAST EASY EFX	FAST EASY EFE	FAST DFUV	FAST DFR	EASY ESE	EASY ESX	EASY EPR	EASY ESP	EASY EPC	DSP	DPR	DPL	DEC	DHC	NOWS	NEOS	HIQS	TDR	DRC	HDC
应用	软包装	●	●		●	●	●	●			●	●	●			●	●	●			
	标贴和标签	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			●		●			
	折叠纸盒						●	●			●	●	●			●		●			
	瓦楞纸箱									●				●	●				●	●	●
	多层纸袋										●						●				
	纸箱预印	●		●							●	●	●				●	●			
	饮料盒	●					●	●			●	●	●			●		●			
油墨兼容性	UV	●	●	●		●	●	●	●							●		●			
	溶剂	●	●		●	●	●	●	●		●	●	●			●	●	●			
	水基	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
网点形态	标准数字网点			●	●						●	●		●	●						
	数字平顶网点			● DigiFlow	● DigiFlow						● DigiFlow	● DigiFlow		● DigiCorr	● DigiCorr						
	内置数字平顶网点	●	●			●	●	●	●	●											
硬度	.045/.067" (1.14/1.70mm)	76/67	76/67	76/73	78/70	74/63	74/65	78/72	76/70	36 (At.155")	78/70	76/69	70/58	36 (At.155")	45 (At.155")	76/78 54(At.112")	72/60 48(At.112")	76/70	36 (At.155")	37 (At.155")	45 (At.155")

杜邦™ 赛丽® 制版工作流程



		总耗时	背曝光	数码激光雕刻	主曝光	洗版	烘干	去粘及后曝光
赛丽® 传统制版		160 分钟	10 - 300 秒	-	8 -15 分钟	溶剂洗版 5 -18 分钟	90 -180 分钟	3 - 12 分钟
赛丽® 数码制版		180 分钟	10 - 300 秒	15 - 24 分钟	6 -14 分钟	溶剂洗版 5 -18 分钟	90 -180 分钟	3 - 12 分钟
赛丽® 数码 FAST 制版		50 分钟	10 - 120 秒	15 - 24 分钟	6 -10 分钟	干式热敏洗版 12 -17 分钟	0 分钟	3 - 12 分钟



持续创新从赛丽® 柔版开始

赛丽® EASY 平顶网点版材技术 色彩缤纷, 流程简化

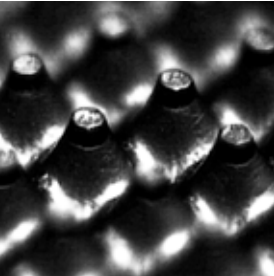
杜邦™赛丽® EASY平顶网点版材技术将数码平顶网点直接集成到版材上, 简化了印前工艺, 从而提高了生产效率和一致性。

- 无须改变现有工作流程, 该版材技术可实现高油墨转移和色彩饱和度。
- 简化制版流程, 减少制版步骤的同时带来更高的一致性。
- 无需投资额外曝光设备如氮气曝光技术, LED曝光技术或覆膜技术来获得平顶网点。

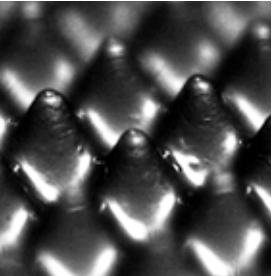
 了解更多

赛丽® EASY平顶网点版材技术视频
[点击](#)

客户成功案例
[点击](#)



EASY 平顶网点



普通数码圆头网点

实地油墨密度更高更平滑
——减少颗粒感



赛丽® EASY ESE 印样



赛丽® 普通数码版印样

赛丽® FAST热敏工作流程 生产效率、节省成本和可持续发展

杜邦™ 赛丽® FAST热敏工作流程是一种创新的高效印版加工技术, 采用无溶剂热敏洗版工艺一小时内即制成上机印刷成品印版。

快速制版

赛丽® FAST热敏工作流程是完整的硬件和耗材解决方案, 能够实现:

- 提高洗版控制、产品质量和一致性
- 将印版总生产时间最多缩短 **75%**

节省成本

赛丽® FAST热敏工作流程通过在生产运营环节, 溶剂回收以及印刷机清洁环节节省时间、资金和材料, 具体优势表现在:

- 与溶剂制版相比减少印版消耗高达 **15%**
- 由于采用无溶剂工艺减少了废物处理和处置成本

可持续发展

赛丽® FAST 热敏工作流程是当今对环境影响最小的工作流程, 从而:

- 使温室气体排放减少高达 **53%**
- 使不可再生能源消耗减少高达 **63%**
- 遵守要求日益苛刻的环境法规
- 与溶剂制版相比, 工作环境更安全, 排放更少



赛丽® 1000 ECLF



赛丽® 1001TD



赛丽® 2000 ECLF



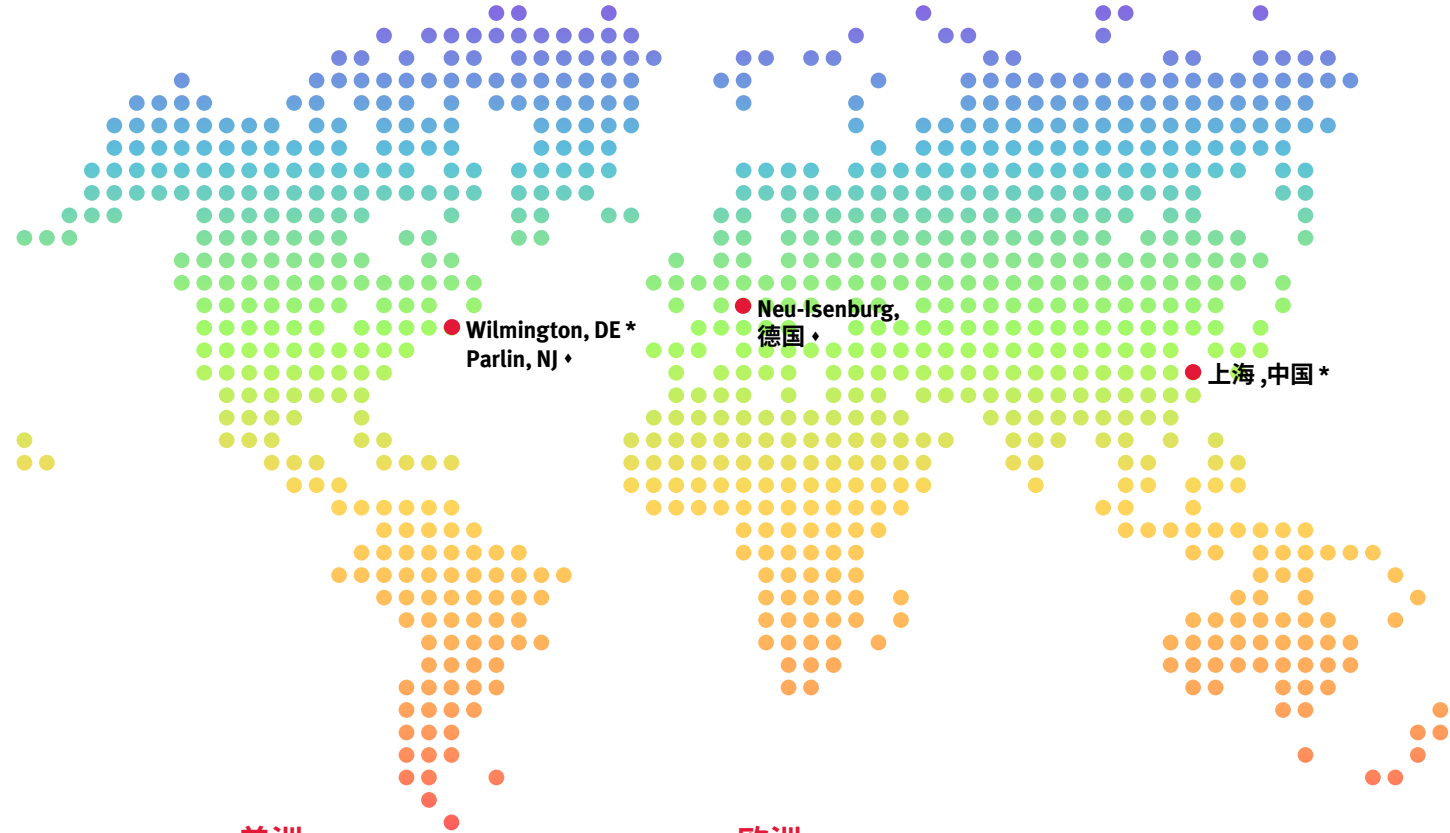
赛丽® 2000 TD

 了解更多

赛丽® 热敏技术
[点击](#)

客户成功案例
[点击](#)

杜邦先进印刷
全球分布, 贴近客户



亚太
上海, 中国*
Tokyo, 日本
Seoul, 韩国
新加坡
KL, 马来西亚
Melbourne, 澳大利亚
Mumbai, 印度

美洲
Wilmington, DE*
Parlin, NJ*
Fort Madison, IA
Rochester, NY
Sao Paulo, 巴西

欧洲
Neu-Isenburg, 德国*

* 客户技术中心
* 生产基地

杜邦™ 赛丽® 客户技术中心 - 亚太区

我们配备了行业经验最丰富的印前和印刷车间顾问团队, 确保我们始终能够提供出色的服务和培训, 并快速满足您的需求。

我们的专家团队具备为您提供服务和培训所需的知识和经验, 可优化设备性能并达到高质量的印刷效果。



联系我们



杜邦™ 赛丽®
微信公众帐号

欲了解更多关于杜邦™ 赛丽® 或杜邦先进印刷其他产品，
请联系当地销售代表，或拨打产品热线电话：400-8851-888

杜邦(中国)研发管理有限公司

地址： 中国上海市浦东新区张江高科技区
蔡伦路 600 号 (201210)
电话： (86 21) 2892-1000

杜邦中国集团有限公司上海分公司

地址： 上海浦东新区张江高科技园区
科苑路 399 号 11 号楼 (201203)
电话： (86 21) 3862-2888

杜邦中国集团有限公司北京分公司

地址： 中国北京朝阳区建国路 91 号
金地中心 A 座 18 层 (100022)
电话： (86 10) 8557-1000

杜邦太阳能(深圳)有限公司

地址： 广东省深圳市光明新区光明高新区
东片区杜邦太阳能科技工业园 (518107)
电话： (86 755) 8949-5000

杜邦中国集团有限公司广州分公司

地址： 广东省广州市天河路 208 号
粤海天河城大厦 4003B-4007A 单元 (510620)
电话： (86 20) 3669-8888

杜邦™ 赛丽® 产品咨询，请浏览网站：www.cyrel.com.cn