



通过成功地运用赛丽® DFUV， ALEITHE满足了顾客的需求。

全新杜邦™ 赛丽® 柔性印版为Aleithe的产品质量和产量带来了历史性变革。最新型的赛丽® DFUV印版将准备时间和浪费量缩减到了不足原来的二分之一。此外，新印版还改善了实地密度，在大大提高Aleithe高端标签产品质量的同时，每次打印浪费和预热时间减少了二分之一以上。

背景

Aleithe Haftetiketten公司位于德国威登堡，是一家中等规模的家族企业，由 Bernd Aleithe先生创办于1992年。在公司创立之初，仅有4名员工。而目前员工数量已经增加至65名。

Aleithe是优质的标签、贴标和软包装的系统供应商，服务于各行各业，为工业、贸易和服务业等不同行业的客户提供定制性解决方案。从平面设计、打印到完成标贴方案，他们都能提供一站式服务。因此，得以在最大程度上保证了生产可靠性和极快的反应速度。他们的客户分布广泛，主要包括制药、食品饮料、化妆品、化学产品等。

Aleithe提供的专业技术包括背面印刷、无胶系列、冷，热冷烫印箔、亮光或磨砂UV涂层、局部过油、浮雕和压花、冲压及其他。

所面临的挑战

Aleithe对自己的定位是致力于满足顾客需求和意愿的服务供应商，提供卓越的印刷质量，并且保证准时交付，而这都是通过长期不断地投资于最佳、最先进的印刷技术来实现的。主要挑战来自于对更短的订货至交货时间的需求，因为通常情况下设计定稿后短短几日内，客户就希望能够拿到最终产品。

Aleithe与赛丽® FAST印版的合作历史可以追溯到八年前。他们选择赛丽® FAST是基于它创新的流程和创造的极佳效果。借助于赛丽® FAST，他们可以优化工作流程，达到卓越的质量水平。



Aleithe Haftetiketten公司的印前经理弗兰克·格仁泰尔以及生产经理米尔克·里曼-生产经理（自左至右）

解决方案

因其与杜邦的长期合作关系以及使用杜邦产品的有益经验，Aleithe 于去年底被甄选为测试赛丽® DFUV产品的首批客户。赛丽® DFUV专门为使用高端的UV油墨印刷而设计，关键是最大限度地减少启动浪费。赛丽® DFUV能瞬间达到色彩稳定，可用于精细的网点印刷。

Aleithe对于赛丽® DFUV的瞬间优质印刷效果非常满意。测试是在聚丙烯膜材上印刷难度较大的复杂设计，结果表明不仅油墨转移得到了改善、同时油墨覆盖率好且均匀平滑，高光阶调出色。



赛丽® DFUV印版测试印刷取得成功



通过成功地运用赛丽® DFUV，ALEITHE满足了顾客的需求。

结果

Aleithe的生产经理米尔克.里曼强调：“（赛丽® DFUV印版）不但马上改善了印刷质量，而且还优化了印刷流程。另外，我们得以极大地减少印刷的准备工作，因为这种印版不易堆积灰尘或残留油墨，这使在印刷调机阶段或印刷过程中无需因擦版而中断。全新的赛丽® DFUV印版几乎可以立即上色”。里曼总结说：“全新的赛丽® DFUV印刷版在准备时间方面为我们节省了一笔重大开支——因为我们能够在测试阶段缩减大约50%的调机时间，即减少（大约一半的）调机浪费。它的另外一个重要优势在于：我们不再需要更改赛丽® FAST热敏洗版设备的设置，省去了重新调整设备规格或重新培训人员的工作，我们印版处理部门的技术支持团队人员可以继续保持不变。”



德国威登堡Aleithe工厂里的赛丽® FAST设备。

Aleithe的成功是建立在其员工信念、能力和素质的基础之上。对于一家雄心勃勃，又拥有一支积极向上、斗志昂扬的团队的公司来说，能够完成工作目标的同时，使每一位员工都能够因成为这个成功团队的一员而感到骄傲。

相应Aleithe公司的口号：“您的需求就是我们的动力！”——全新的赛丽® DFUV印版继续为实现公司的理念献力。



正在运行中的赛丽® DFUV印版

关键因素

杜邦™ 赛丽® DFUV产品取得成功的关键因素在于：

- 上色速度快而且可预测——进而缩短启动时间，减少材料浪费
- 归功于热敏洗版，因其省去了干燥的步骤，制版周期极短
- 均匀平滑的高油墨转移，创造了出色的印刷阶调
- 能够使分辨率达到很高的水平，> 200 lpi
- 防伪特性印刷和缩微文本1pt打印表现极佳
- 具有很高的耐印率
- 因为在制版过程中，印版没有溶胀，因此厚度均匀度出奇好
- 抗臭氧和紫外线能力强，储存性能强大

获取更多关于杜邦™赛丽®或其他杜邦包装成像部的产品，请访问我们的网站：www.cyrel.eu。