



定子冷却回路

产品推荐

定子冷却回路需要仔细控制其化学工况（pH、溶解氧、溶解铜），从而有效冷却，减少腐蚀，并且避免在冷却元件中沉积腐蚀产物。离子交换树脂通过提高或降低pH值\降低电导率\去除溶解铜来控制此回路的化学工况。

产品	特点与推荐用途	类型	基体	最小总体积 交换容量 (eq/L)	出厂离子 型态
用于具体情形化学控制的单种树脂 ¹					
AmberLite™ HPR550 OH	高交换容量均粒凝胶型阴离子交换树脂。根据选定的运行方式，能与AmberLite™ HPR650 H或AmberLite™ HPR1300 Na搭配。	SBA	凝胶	1.10	OH ⁻
AmberLite™ HPR1300 Na	高交换容量均粒凝胶型阳离子交换树脂。钠型阳离子交换树脂最适合用于pH值控制。与AmberLite™ HPR550 OH形成最佳搭配，可用于提高净化回路的pH值，同时还可去除铜和其他阳离子杂质。	SAC	凝胶	2.20	Na ⁺
AmberLite™ HPR650 H	高交换容量均粒凝胶型阴离子交换树脂。可用于去除铜，其他阳离子杂质并控制pH值。与AmberLite™ HPR550 OH形成最佳搭配，可实现控制pH值到中性的目标。	SAC	凝胶	2.00	H ⁺
即用型混床					
AmberLite™ IRN150 H/OH	核级混床，由均粒的AmberLite™ IRN77 H和IRN78 OH树脂按当量比1:1组成，用于完全除盐。	MB	凝胶/ 凝胶	1.90/1.20	H ⁺ /OH ⁻
AmberLite™ IRN160 H/OH	高交换容量核级混床，由均粒的AmberLite™ IRN97 H和IRN78 OH按当量比1:1组成。在定子冷却应用中，这对树脂旨在尽量减少安装和转移过程中阴离子交换树脂和阳离子交换树脂的分离。	MB	凝胶/ 凝胶	2.10/1.20	H ⁺ /OH ⁻
AmberLite™ IRN170 H/OH	优质核级混床，由均粒AmberLite™ IRN99 H和IRN78 OH树脂按当量比1:1组成。具有极高的氧化稳定性和高工作交换容量，从而能尽量减少离子泄漏，并能尽量延长树脂使用寿命。	MB	凝胶/ 凝胶	2.50/1.20	H ⁺ /OH ⁻

缩写:

¹ = 单种阳离子交换树脂和阴离子交换树脂必须现场制备。

SBA = 强碱阴离子交换树脂

SAC = 强酸阳离子交换树脂

MB = 混床离子交换树脂

www.dupont.com/water/contact-us

不得推断任何侵犯杜邦或其他人拥有的专利或商标的自由。由于使用条件和适用法规可能因地而异，顾客有责任确定本文件里的产品和产品信息是否适合其使用，并确保自己的工作场地和处理产品的方式符合适用的法律和其他政府法规。本文件中所示的产品可能无法在杜邦所在的所有地区销售和/或购买。所提出的索赔要求可能尚未得到所有国家的批准。杜邦对本文件中的信息不承担任何义务或责任。除非另有明确说明，否则提及杜邦或“公司”是指向客户销售产品的杜邦法律实体。不提供任何保证；明确排除对适销性或特定用途适用性的所有暗示保证。

除非另有说明，否则杜邦™、杜邦椭圆形标志以及所有标注有™、SM或®的产品均由杜邦公司的附属公司所有。© 2020 杜邦。

